



Dřevostavby s využitím MODERNÍCH TECHNOLOGIÍ

O společnosti KASPER CZ je známo, že klade důraz na využívání moderních technologií. Tato trutnovská firma podnikající v oblasti dřevostaveb disponuje moderním závodem a průběžně se drží na špičce i v oblasti aplikace technických vymožeností.

S dobou jde rovněž na poli marketingu, zejména prostřednictvím účasti na různých specializovaných veletrzích a jiných odborných akcích.

SOFTWAREVÉ ŘEŠENÍ JE PRIORITOU

Před dvěma lety byla tato společnost postavena před nutností nalezení komplexního řešení svého softwarového vybavení tak, aby bylo schopno navrhnout konstrukci a nabídnout zákazníkovi nejen 3D vizualizace a potřebné výkresy, ale zároveň umožnit i detailní výpis potřebného materiálu až do posledního hřebíku s návazností na firemní informační systém K2. Výše zmíněné funkce mají obecné CAD softwary.

Oblast dřevěných konstrukcí je specifická především ve spojování jednotlivých prvků, které detailně řeší jen specializované CAD softwary pro dřevostavby. Ty musí mít přímou návaznost na výrobu prvků na moderních CNC centrech. Návrh dřevěné konstrukce není jen otázkou 3D modelování, je nutné hledat především komplexní softwarové řešení, která zajistí i provázanost na statiku, kvalitní prezentaci návrhu u zákazníka, jednoduchý import dat skutečného stavu po zaměření atd.

Po půlročním testování různých produktů se firma rozhodla pro nákup specializovaného software pro dřevostavby SEMA, na kterém oceňuje především jeho modulární členění. V něm si každý zákazník může sestavit program dle svých potřeb, které v budoucnu může jednoduše rozšířit o další moduly. Software je pravidelně 2 x ročně aktualizován.

UNIKÁTNÍ DŘEVOBRÁBĚCÍ STROJ

Další výhodou programu SEMA je množství již instalovaných licencí po celé ČR, jež zajišťují snadnou komunikaci především mezi projektanty a výrobcí dřevěných prvků na CNC strojích, mezi něž se firma od letošního roku zařadila zprovozněním linky K2i-1250 od společnosti

Hundegger. Tento dřevoobráběcí stroj je v českých zemích unikátní a je možné díky němu využívat prakticky neomezené možnosti opracovávání dřeva. Navíc zrychluje výrobu, takže produktivita práce je vyšší.

Stroj K2i-1250 dokáže s milimetrovou přesností a bez nutnosti měření a rýsování opracovávat materiál v rámci sériové i ku-



01 > Oblast dřevěných konstrukcí je specifická především ve spojování jednotlivých prvků, které detailně řeší jen specializované CAD softwary pro dřevostavby



02 > Stroj nese označení K2i-1250 a je schopen s milimetrovou přesností a bez nutnosti měření a rýsování opracovávat materiál v rámci sériové i kusové výroby

sové výroby. „Dalšími z řady výhod tohoto systému je i maximální hospodárnost a zrychlení výroby, které je v porovnání se standardním strojem K2i patnáctiprocentní,“ uvedl ředitel společnosti David Kasper.

Systém zpracovávání materiálu je doveden téměř k dokonalosti a zajišťuje maximální jednoduchost, rychlost a kvalitu.

„Kotoučové pily stroje jsou schopny vertikálních, horizontálních i úhlových řezů. Univerzální fréza umožňuje pětiosé opracování konstrukčních prvků. Vertikální a revolverová fréza současně zajišťuje oboustranné synchronizované obrábění, a to bez nutnosti otáčení,“ vysvětlil Kasper s doplněním, že systém obsahuje i horizontální řezovou pilu s rozsahem 1250 mm, a dále po dvou vertikálních a horizontálních (jedna z nich je úhlová) vrtačkách, jež společně s dřevěným dorazem v horizontálním směru a oboustranným vrtáním ve vertikálním směru zajišťují maximální kvalitu vývrtů bez vyštípnutých vláken.

Soubor všech výše vyjmenovaných nástrojů umožňuje realizovat široké spektrum opracování dřeva, ať už je to výroba tradičních tesařských spojů, opracování pro umístění moderních viditelných či skrytých spojovacích prostředků nebo různorodé profilované opracování dřevěných prvků dle individuální představy zákazníka.

Důležitým prvkem v širokém spektru možností nového stroje je i zrychlení a zjednodušení montáže u zákazníka.

„To nastává díky faktu, že vyrobené díly konstrukce mají vlastní štítkové označení a podle potřeby jsou na nich automaticky vyznačena místa spojů, např. umístění kroky či kleštiny na vaznici. V kombinaci s velmi přesným opracováním to znamená skutečné zjednodušení a tím i časovou úsporu,“ sdělil dále David Kasper.

Jedinečná nová technologie umožní opracovávat dřevěné prvky o rozměrech 20 x 50 mm až po 300 x 1250 x 22 000 mm a je na zákazníkovi, jaký materiál si pro výrobu dřevěných dílů vybere: zda běžně řezané „katrové“ řezivo pro nepohledové konstrukční části anebo bude vyžadovat estetickou pohledovou konstrukci s maximálně kvalitním opracováním z materiálu KVH, BSH či CLT.

Využití možností v Česku unikátního stroje nabízí společnost KASPER CZ i svým klientům, například projektantům pracujícím s konstrukčními programy, nebo zájemcům o komplexní službu zahrnující vypracování návrhu a dokumentace.

Projekty firma realizuje prostřednictvím specializovaného statického software SCIA Engineering a konstrukčního software SEMA. ×

-ht-